

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-06

iBiotec® GALVA ZN+ BRILHANTE

**Spray de galvanização a frio
Metalização para retoques de acabamento**

**PODER DE COBERTURA PARA SPRAY DE 650 ml
GALVANIZANTE DE CO2 GALVA ZN+ : 10 m²**

UTILIZÁVEL ENTRE -50°C E +550°C. PASSÍVEL DE SER SOLDADO E PINTADO

RESULTADOS DO TESTE DE NÉVOA SALINA RI 5 superior a 2800 horas
Relatório especializando mediante solicitação

TEMPO DE SECAGEM

Tempo sem pó a 25°C : **3 minutos 30**

Tempo de secagem a 25°C antes da manipulação : **5 minutos**

Tempo de polimerização total a 25°C : **24 horas**

DESCRIÇÃO

Spray galvanizante a frio com elevada resistência em zinco, recomendado para uma proteção duradoura de todas as peças em metal, do tipo ferroso ou em ligas. Garante revestimentos galvanizantes com espessura constante com uma aparência homogênea e brilhante. A película distingue-se pela elevada qualidade da sua aparência. O spray galvanizante a frio Zn+ iBiotec é resistente a temperaturas de 550°C, sem degradação. Esta característica permite inúmeras aplicações na carcaça submetido a temperaturas muito elevadas.

Além disso, o revestimento produzido é soldável (exceto em atmosfera de argon).

Este spray galvanizante a frio oferece muitas vantagens:

- Proteção galvânica, com o princípio de redução da oxidação, conseguido a 100 %.
- Proteção contra corrosão térmica e química.
- Película aplicada sem escorrimientos, sem espessura extra, sem degradação ao aplicar em ligações aparafusadas.
- Elevada capacidade de cobertura, eliminação rápida de pó, permitindo uma aplicação em todos os tipos de locais.
- Acabamento perfeito, brilhante.
- Pode ser pintado após polimerização total (24 horas a 25°C) com todos os tipos de tintas.
- Não há necessidade de purgar o spray após a aplicação.

Esta galvanização permite uma ação versátil para proteger todos os metais galvanizados após recuperação mecânica ou soldagem e para prevenção de corrosão e oxidação.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Proteção galvânica.

Proteção de todas as peças metálicas não revestidas.

Recuperação de peças galvanizadas a quente.

Tratamento da aparência.

Recuperação após maquinação ou soldagem.

Preparação de superfícies.

Polos EDF, corrediças de segurança, sinais de trânsito.

Chaminés industriais, flanges, tubos, acessórios.

Suportes de máquinas, cárteres, carroçarias, elementos arquitetônicos.

Cabeças de rebites, parafusos, pinos de coberturas, ligações aparafusadas.

Corpos de motores elétricos, corpos de bombas, medidores de água.

Charneiras, dobradiças, portas metálicas, estruturas metálicas.

Cercas, vedações, aberturas.

Instalações sanitárias, bombas de calor, ar-condicionado.

Instalações de aquecimento, bandejas de estanqueidade.

Material elétrico, material circulante, instalações sanitárias.

Proteção de pregos ou parafusos antes do revestimento de gesso.

Estruturas, metalurgia.

Estações de tratamento de águas residuais e tratamento de água.

Construção de pecuária.

Mobiliário urbano.

MAIS HOMOGÊNEO

O Galvanizante GALVA ZN+, aplicado sem excesso em todas as partes a proteger contra a corrosão, permite criar películas homogêneas sem escorrer e sem casca de laranja.

MAIS PROTEÇÃO

A norma NF ISO 9227 define as condições do teste de pulverização de sal e determina a proteção de uma superfície revestida contra agentes físicos, químicos e biológicos.

A norma ISO 4628/3 permite avaliar o grau de corrosão após o teste.

MAIS RESISTENTE

Após a polimerização, os revestimentos são particularmente aderentes às superfícies, têm excelente resistência a riscos e não transferem durante o manuseio.

A aderência é avaliada através de testes de estampagem lenta de acordo com a norma NF EN ISO 1520, após os quais se observa as alterações no aspeto, brechas e descolamentos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS - MECÂNICAS - ANTICORROSÃO

CARACTERÍSTICAS	NORMA OU MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	-	Pintura	-
Cor	-	Acabamento ultrabrilhante	-
Brilho	Reflexão especular Padrão 1567 Cotação 20°/20°	80	ub
Densidade	NF EN ISO 2811.1	1630	g/ml
Espessura da película húmida	Medidor de profundidade	12	µm
Espessura da película seca	Indução magnética	6	µm
Tempo sem pó	ASTM D 5895	3,30	mn
Tempo antes da manipulação	ASTM D 5895	5	mn
Tempo seco polimerizado	ASTM D 5895	24	h
Teste de grelha	ISO 2409	sem degradação	-
Teste de estampagem	ERICHSEN	sem degradação da película	-
Resistência à abrasão húmida 28j, 23 °C, 50% humidade relativa	ISO 11.998	classe 1	cotação
Resistência ao cisalhamento Binário de aperto de 80N/m	MIL A 907 ED	100	%
Resistência à temperatura	de acordo com MIL A 907 ED	-50 +550	°C
RSc Desempenho superficial específico m2/g devolvido ao spray	NFT 30.001	10,0	m2

MODO DE APLICAÇÃO

Agitar bruscamente de baixo para cima, após descolamento da esfera presente no interior do spray. Pulverizar a 15 a 20 cm das superfícies a tratar, sem sobreesspessura, cruzando as camadas, se necessário. Não pulverizar a uma distância superior, caso contrário ocorrerão problemas de adesão. As partículas de zinco devem ser quimicamente ligadas aos átomos de ferro para obter uma cinética de oxidação extremamente baixa, princípio da galvanização. As superfícies a tratar devem ser cuidadosamente preparadas para proteção de muito longa duração. Deste modo, é imperativo tratar as superfícies desengorduradas, limpas, secas e isentas de ferrugem ou calamina. Efetuar uma escovação metálica ou um polimento prévio, se necessário. Spray utilizável em todas as posições. Não purgar o spray após a utilização. Dica: se armazenar os sprays na horizontal, o tempo de agitação será muito menor.

APRESENTAÇÃO



360°

3% PROPULSOR INFLAMÁVEL

97% PRODUTO ATIVO

NÚMERO DE UTILIZAÇÕES X3

Gás atmosférico inflamável de origem natural
Sem Butano Propano COV extremamente inflamável
Sem HFC gases fluorados com efeito estufa
Diretiva sobre gases fluorados 5017.2014

Aerossol 650 ml



iBiotec
GALVA ZN+
GALVANISATION A FROID
BRILLANT
COLD GALVANIZING
GLOSS FINISH
GALVANIZADO EN FRÍO
BRILLANTE
CYNKOWANIE NA ZIMNO
BŁYSZCZĄCY
SOĞUK GALVANİZLEME
YÜZEY PARLAK
GALVANIZAÇÃO A FRIO
ACABAMENTO BRILHANTE
ХОЛОДНОЕ ЦИНКОВАНИЕ
ГЛЯНЦЕВЫЙ БЛЕСК
الباردة الـجلفنة
لامح مطهر
POIDS NET - NET WEIGHT
542 GR AEROSOL SPRAY
10 M
USAGE PROFESSIONNEL - PROFESSIONAL USE

iBiotec® Tec Industries®Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de

